

## „Vybavení interiéru jídelny bufetu“

### B: Technická zpráva 10/2024

Objednatel: **Sdružené zdravotnické zařízení Krnov, příspěvková organizace**  
I. P. Pavlova 522/9, Pod Bezručovým vrchem  
794 01 Krnov

Zpracovatel: **Pavla Stebelaková**  
Na svobodě 3139/1  
723 00, Ostrava - Martinov

Vypracoval: Pavla Stebelaková

#### **OBSAH DOKUMENTACE**

1. Úvod
2. Specifikace nábytku
3. Specifikace použitých materiálů
4. Specifikace technického provedení nábytku
5. Závěrečná doporučení a bezpečnost práce

## 1) ÚVOD

Pokud jsou v jakékoliv části projektové dokumentace, rozpočtech nebo v technických podmínkách použity požadavky nebo odkazy na konkrétní obchodní firmy, názvy nebo jména, specifická označení zboží a služeb, fotografie, obrázky, ochranné známky, patenty, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků, navrhovaných řešení, barev a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2016 Sb. O zadávání veřejných zakázek umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

Návrh nábytku jídelny bufetu Sdruženého zdravotnického zařízení Krnov, příspěvkové organizace, vychází z požadavků investora a budoucích uživatelů. Předmětem návrhu je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Tento projekt interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!!

**Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce.** Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné oborovými technickými pravidly a výrobními postupy považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

V případě, že zadání díla dle názoru nabízejícího zhotovitele má nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Dodavatel může v rámci cenové nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, avšak parametry musí odpovídat popsaným vlastnostem a rozměrům. Jakékoliv změny a doplnění jsou podmíněné oborovými technickými pravidly a výrobními postupy.

## 2) SPECIFIKACE NÁBYTKU

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat:

1a. Nábytek musí splňovat na provedení (LTD i DTD + dýha) emisní limit volného formaldehydu ( $20\mu\text{g}/\text{m}^3$ ) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.

1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.

2a. ČSN EN 1730 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Pevnost konstrukce rázem
- Stabilita

2b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Zkouška pádem
- Stabilita

2c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný

- Zabezpečení zásuvky
- Zabezpečení polic proti vypadnutí
- Pevnost podpěr polic
- Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
- Otevření zásuvky dynamicky

2d. ČSN EN 1725 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel

- Stabilita
- Trvanlivost lehací plochy
- Pevnost lehací plochy rázem
- Trvanlivost okrajů postele
- Pevnost konstrukce vertikální silou
- Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil

2e. Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV12521 ČSN EN 527-2, ČSN EN127 a ČSN EN 1725

3. ČSN 91 0282 čl.2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 –Zjišťování světlostálosti povrchu LTD,

4. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD

- Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min. požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min. požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min. požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot.

5. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD

- Tvrdost tužkou ČSN 67 3075-min. požadov. stupeň 8
- Přílnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min.požadov.max.stupeň 0
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min. požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot .

6. Potahové textilie na sedacím nábytku

- Odolnost v oděru– min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
- Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
- Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
- Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
- Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

Základní konstrukční materiál nábytkových prvků (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků výkresové dokumentace vrstven do požadované tloušťky. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.

Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií:

#### 1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

#### 2. Informace o složení

##### 2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m<sup>3</sup> DTD)

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90% močovino-formaldehyd. pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina), parafin - 2,5 - 3 kg, tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina) voda - 35 l  
Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.  
Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy CSN EN 312.

##### 2.2. Impregnované papír (plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m<sup>2</sup> + 4 g/ m<sup>2</sup>)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%
- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnační dekoračních, podkladových nebo speciálních papíru vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (mocovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

#### 3. Informace o vlastnostech

##### 3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce c.1 v CSN EN 14322.

##### 3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení po dle požadavku CSN EN 14322 pevnost v tahu kolmo na plochu desky

##### 3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – CSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2

##### 3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu .

### 3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

## 4. Pokyny pro přepravu a skladování

### 4.1. Přeprava

- železničními vagony - určenými pro tento druh přepravy (uzavřené, zajištěné proti povětrnostním vlivům), zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.
- Kamiony - zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

- 4.2. Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 %. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

## 5. Související normy

CSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva – Požadavky

CSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku)  
pro použití v suchém prostředí

CSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu CSN EN

311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek

CSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě

CSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel. vlhkosti vzduchu

CSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky

CSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

CSN EN 323 - Zjišťování hustoty

CSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HP L) –Desky na bázi termosetických pryskyřic

CSN 29 9030 - Manipulace a skladování

### 3) SPECIFIKACE POUŽITÝCH MATERIÁLŮ

Vybrané barevné kombinace korespondují s dekorem stávajících vstupních dveří do jídelny, barvou podlahy a v tmavě šedém strukturovaném keramickém obkladu v otevřeném prostoru před sociálním zařízením.

Navržené dekory mohou být zaměněny za dekory s podobným barevným a strukturálním provedením po souhlasu investora avšak podmínkou, že budou dodrženy principy barevného propojení s výše zmiňovanými prvky.

Dekory základního konstrukčního materiálu:

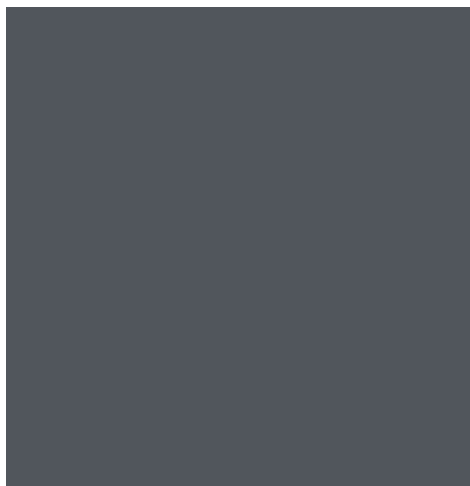
Např. LTD - Lamino Kronospan Javor 0375 BS



Čalouněné prvky: např. Silvertex 4002



Ocelové konstrukce: barva dle čalounění



#### 4) SPECIFIKACE TECHNICKÉHO PROVEDENÍ NÁBYTKU

##### Spojování LTD:

Spojování je řešeno kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenost kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti na použitém deskovém materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8 mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojování plošného deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

##### Hrana LTD:

ABS hrana bude provedena vždy v dekoru plošného materiálu.

Přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlípnutí ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřípustné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

- u **skříňového nábytku** budou **kryté části** korpusu olepeny ABS hranou min. tl. 0,4 - 0,8 mm, **viditelné části** korpusu ABS hranou tl. 2 mm, hrana zakulacena R2
- u **regálů, knihoven a květinových boxů** budou korpusy olepeny ABS hranou tl. 2 mm, hrana zakulacena R2, **PUR technologie lepení**
- u **stolového nábytku** budou hrany olepeny ABS hranou tl. 2 mm, hrana zakulacena R2, **PUR technologie lepení**
- u **čalouněných lavic** budou korpusy olepeny ABS hranou tl. 2 mm, hrana zakulacena R2, **PUR technologie lepení**
- u **krytů topení** budou hrany olepeny ABS hranou tl. 2 mm, hrana zakulacena R2, **PUR technologie lepení**
- u **obkladových panelů** budou hrany olepeny ABS hranou tl. 2 mm, hrana zakulacena R2
- **spodní hrany nábytku a všechny soklové lišty ze spodní strany budou olepeny hranou min. tl. 0,5 – 1 mm PUR technologie lepení.**

##### Záda skříňových prvků:

Záda skříňových prvků budou **pevná, provedená z LTD tl.18 mm nebo z MDF tl.3 mm**, dle standartu provedení jednotlivých skříní, bude kladen důraz na zajištění trvanlivosti a funkčnosti propojení konstrukce se zářadovou výplní. V případě jiného provedení bude materiál specifikován ve výkresové dokumentaci. Materiál zad bude v otevřených skříních v provedení odpovídající barvě skříněk od stejného výrobce LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné.

##### Nábytkový sokl:

Sokl bude naložený a bude v jedné rovině s dvířky jednotlivých skříněk. Bude ze všech stran opatřen hranou lepenou PUR technologií. Současně budou stejnou technologií lepeny všechny spodní hrany skříní. Změna provedení soklu je možná pouze v případě doplnění stávajícího nábytku novými nábytkovými prvky tak, aby byl zachován stejný design a provedení v dané místnosti.

### **Vnitřní police ve skříních:**

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Tloušťka police, dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Čelní hrany polic budou opatřeny ABS hranou min. tl. 0,5 – 1 mm. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí v případě, že se jedná o výškově nastavitelnou polici. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici, umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk, což bude zajišťovat variabilní výškové nastavení každé police. V případě nutnosti zajištění tuhosti skříně budou ve skříních umístěny rovněž pevné police, se značením dané police v popise nábytkového prvku.



Ilustrační obrázky

### **Závěsy dvířek:**

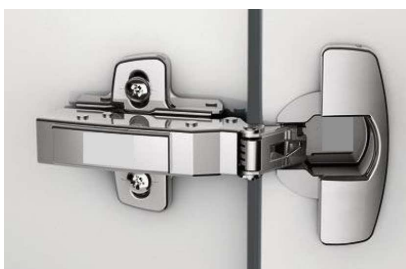
Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dveřní závěsy nebo konstrukce skříněk budou vybaveny tlumiči dorazu. Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

Počet závěsů na dveřích:

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení.

Naložené dveře:

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.



Ilustrační obrázek

### **Nábytkové zámky:**

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových prvků.

Zámky u šuplíkových kontejnerů budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, bude-li specifikováno ve výkresové dokumentaci. Vysoké skříně budou osazeny rozvorovými zámky, nízké skříně zámkem stolovým. Umístění zámku bude vždy v jednotné pozici nábytkových kusů. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná.



### Úchyty, madla, knobky, věšáky

Umístěníadel, věšáků a jejich použití dle polohy je uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusůadel a věšáků je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madla a věšáky budou kovové v provedení broušený nerez vrtané přes dvířka nebo věšákové stěny a šroubované z rubové strany dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Všechny prvky budou v jednotném designu.



Ilustrační obrázky

### Kotvení skříní a regálů:

**Veškeré skříně a regály s konstrukční výškou vyšší než 1400 mm budou kotveny ke stěně. Způsob kotvení bude zvolen dle typu stěny tak, aby nedošlo k samovolnému uvolnění kotvicích prvků a pádu!!!**

### Stojanové věšáky

Základna: plech tažený za studena (bez okují a dalších povrchových chyb) tl. min. 20 mm, průměr 400 mm. Hrany hladké, bez viditelných stop po opracování.

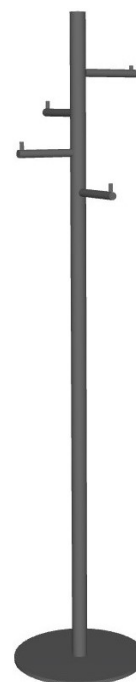
Ze spodní strany je základna opatřena min. 5 ks filcových, nábytkových kluzáků nalepených ze spodní strany základny. Průměr filcových kluzáků min 35 mm, barva tmavá

Základnu je možno provést rovněž jiným způsobem dle výrobním možností dodavatele tak, aby byla zajištěna stabilita stojanového věšáku.

Noha věšáku a jednotlivé věšáky : trubky tažené za studena (bez okují a dalších povrchových chyb), průměr dle výkresové dokumentace

Základna s nohou tvoří svařenec bez viditelných svarů – trubka nohy vsazena do díry v základně – vařeno, broušeno ze spodní strany základny.

Povrchová úprava: komaxit, tmavě šedá dle specifikace použitých materiálů



## Čalouněné lavice

Korpus lavice: LTD tl. 18 mm dekor dle specifikace použitých materiálů

ABS hrana tl. 2 mm po obvodu, hrana zakulacena R2, pro lepší odolnosti hran použit **PUR technologii lepení.**

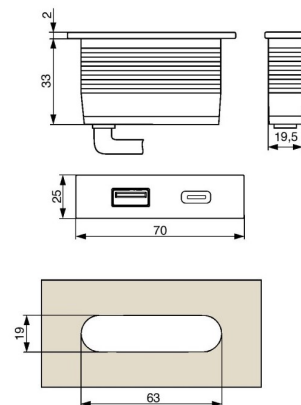
Ve spodní části lavice bude nalepen okopový nerezový plech výšky 80 mm v min. tl. 0,4 mm v provedení broušená nerez. Výška okopového plechu bude stejná jako výška koleček.

Zásuvka pro nabíjení mobilních zařízení: USB nabíjecí zásuvky (USB-A, USB-C) budou umístěny v horní desce korpusu lavice tak, aby byly stále přístupné uživatelům. V bocích lavic budou provedeny prostupy pro kabeláž k nejbližší elektro zásuvce 230 V. Výrobce prověří nejbližší možné napojení dle umístění dané lavice.

Čalouněné části: materiál sedáku a opěráku bude z kvalitní PUR pěny tl. 80 mm čalouněný látkou např.

Silvertex 4002 se 100 % vinylovou vrstvou odolnou proti otěru 300 000 Martindale s antibakteriální úpravou určenou pro veřejné prostory a lékařské instituce.

Čalouněné prvky budou na lavici zabezpečeny proti posunu.



Ilustrační obrázky

## Židle

Židle budou vyrobeny z perforované celoplastové skořepiny. Součástí židle budou područky. stohovatelnost min. 5 Ks. Barva šedá,



Ilustrační obrázky

## Stoly s centrální nohou

Základna: plech tažený za studena (bez okují a dalších povrchových chyb) tl. min. 10 mm, průměr 500 mm. Hrany hladké, bez viditelných stop po opracování.

Ze spodní strany je základna opatřena min. 5 ks filcových, nábytkových kluzáků nalepených ze spodní strany základny. Průměr kluzáků je min. 35 mm, barva tmavá

Noha: trubka tažená za studena (bez okují a dalších povrchových chyb), průměr 100 – 110 mm, tl. stěny min. 1,5 mm. Základna s nohou tvoří svařenec bez viditelných svarů – trubka nohy vsazena do díry v základně – vařeno, broušeno ze spodní strany základny.

Horní plocha pro stolovou desku: plech tl. min. 5 mm tažený za studena (bez okují a dalších povrchových chyb). Tvar horní plochy – čtverec min. rozměru 350 x 350 mm.

Se stolovou nohou tvoří svařenec bez viditelných svarů - trubka nohy vsazena do díry v horní ploše – vařeno z horní strany horní plochy. Horní plocha je vyztužena proti průhybu – trojúhelníkové výztuhy přivařené po obvodu ke stolové noze a ze spodní strany k horní ploše. Počet výztuh (žeber) 6 ks

Rozměry výztuhy – min. 100 x 30 mm (odvěsna x odvěsna)

Povrchová úprava: komaxit, tmavě šedá dle specifikace použitých materiálů

Stolová deska: LTD tl. 25 mm dekor dle specifikace použitých materiálů

ABS hrana tl. 2 mm po obvodu, zakulacená rádiusem R 2 mm (horní hrana desky, spodní hrana desky, rohy).

Pro zvýšení odolnosti hran použít **PUR technologii lepení**.



## Moduly s ocelovou konstrukcí

Základ všech modulů bude tvořit ocelový svařenec na kolečkách, do kterého budou vsazeny nábytkové boxy z LTD tl. 18 mm dle výkresové dokumentace jednotlivých modulových prvků.

Ocelová konstrukce: uzavřený čtvercový ocelový profil 30 x 30 mm (bez okují a dalších povrchových chyb) tl. stěny min. 1,5 mm. Svislé a vodorovné jednotlivé profily tvoří svařenec bez viditelných svárů.

Ve spodní straně ocelového svařence jsou umístěny designové přepravní kolečka o celkové stavební výšce 80 mm s vyšší nosností a možností aretace všech koleček.

Povrchová úprava: komaxit, tmavě šedá dle specifikace použitých materiálů

Boxy u LTD: LTD tl. 18 mm dekor dle specifikace použitých materiálů

ABS hrana tl. 2 mm po obvodu, rádius zakulacení přizpůsobit zakulacení hran ocelové konstrukce.

Pro zvýšení odolnosti hran použít **PUR technologii lepení**.

Jednotlivé LTD boxy budou vyrobeny a vsazeny do ocelové konstrukce tak, aby lícovaly přesně s ocelovou konstrukcí. Připevnění LTD boxů ke konstrukci bude provedeno z vnitřní strany boxu pomocí šroubů a nýtovací matice v ocelové konstrukci. Počet připevnění bude zvolen tak, aby byl box pevně ukotven na určeném místě s minimálním počtem šroubů. Tyto šrouby budou překryty krytkou ve stejném dekoru LTD.

Moduly s umělými květinami: v prostoru určeném pro nádobu na květinové dekorace bude umístěna nádoba z ohýbaného plechu tl. 1,5 mm.

Povrchová úprava: komaxit, tmavě šedá dle specifikace použitých materiálů

Nádoba nebude v kontaktu s vodou, budou zde pouze umělé květinové dekorace umístěné např. v oblázcích, písku nebo keramzitu.



#### POZNÁMKA K OCENĚNÍ PRVKŮ A TOLERANCE PRO VŠECHNY POLOŽKY KATALOGU:

- s ohledem na požadavky zákona č. 134/2016 Sb., budou parametry jednotlivých položek uchazeči naceněny s následujícími tolerancemi
- tolerance: hmotnost  $\pm 5\%$ , šířka a hloubka výrobku  $\pm 5\%$ , výška  $\pm 5\%$
- rozměry zvoleného výrobku musí reflektovat prostorové možnosti místnosti v níž je umístěn, aby nedocházelo ke kolizím s konstrukcemi, ani omezení vstupu a užívání místnosti

#### 6) ZÁVĚREČNÉ USTANOVENÍ

Pokud tato dokumentace z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení obsahuje odkazy na technologie či specifická označení výrobků jsou tyto odkazy, názvy a označení **nezávazné** a zadavatel v souladu s § 45, odstavec 3 zákona číslo 137/2016 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení.

Uživatel si vyhradil právo upřesnit dezén a barevné provedení jednotlivých částí nábytku před jejich realizací.

**Tato projektová dokumentace nenahrazuje výrobní dokumentaci a vybraný zhotovitel je povinen před započítím zpracování výrobní dokumentace a vlastní realizace provést zaměření namístě.**

**Zhotovitel zpracuje dílenskou dokumentaci, kterou je povinen odsouhlasit s investorem a uživatelem před zahájením výroby a montáže.**

V Ostravě 31.10. 2024

Pavla Stebelaková